



## **Acuerdo de Admisión al Grado - Curso 2018/2019 - de alumnos procedentes de los Estudios de Arquitecto (Plan 2003)**

13/09/2018

### **Noticias**

Adaptación de expedientes de alumnos procedentes de los Estudios de Arquitecto (Plan 2003) al Título de Graduado/a en Arquitectura (Plan 2011). Acuerdo de Admisión al Grado. Curso 2018/2019

LINK: [adaptaciones18\\_19/!](#) (Ver acuerdo )

